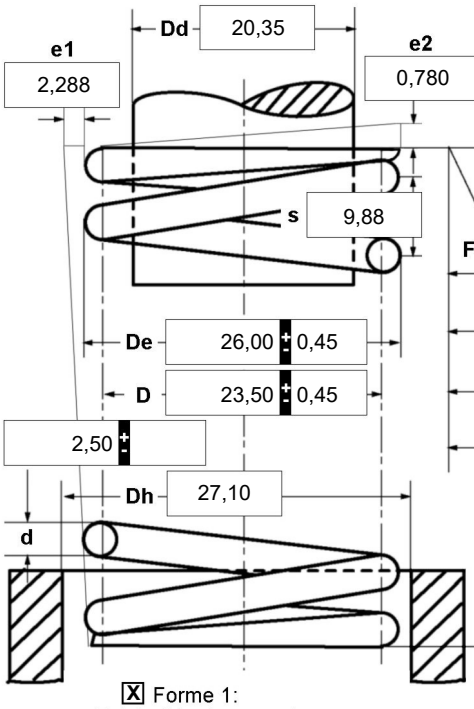
Société/Nom	FABRIMAT	**N° client**	
Correspondant		**Date**	29.08.2025 11:11
Rue		☐ **Demande**	☐ **Commande**
C./Lieue		**N° réf.**	
Tél.	**Fax**	**Nombre**	
E-mail		**Livrais.**	

FERROFLEX
Rte d`Aubepierre
F-52210 Arc en Barrois
Téléphone 03.25.02.28.50
Téléfax 03.25.02.28.55
service@ferroflex.fr
www.ferroflex.fr

Ressorts de compression

d	mm	Diamètre du fil	F1	N	Force 1	S1	mm	Flexion sous F1
D	mm	Diamètre intérieur d'enroulement	F2	N	Force 2	S2	mm	Flexion sous F2
Dd	mm	Diamètre du mandrin	Fn	N	Force max. de charge statique	Sh	mm	Distance de levage
De	mm	Diamètre extérieur d'enroulement	Fc	N	Force max. théorique à Lc	Sn	mm	Flexion sous Fn
Dh	mm	Diamètre de la douille	L0	mm	Longueur du ressort non chargé	tauzul	N/mm²	Contrainte tangentielle admissible
e1	mm	Dévi. admissible de ligne	L1	mm	Longueur sous F1	tau1	N/mm²	Contrainte tangentielle à F1
e2	mm	Dévi. admissible de parallélisme	L2	mm	Longueur sous F2	tau2	N/mm²	Contrainte tangentielle à F2
k	-----	Facteur de correction de la tension	Ln	mm	Longueur sous Fn	taun	N/mm²	Contrainte tangentielle à Fn
			Lc	mm	Longueur à bloc	tauc	N/mm²	Contrainte tangentielle à Fc
			n	no.	Spires utiles	taukozul	N/mm²	Tension max. admissible,corrigée
			nt	no.	Spires totales	taukhzul	N/mm²	Tension de course admissible,corr.
			R	N/mm	Raideur du ressort	tauk2	N/mm²	Contrainte tangentielle corrigée à F2
			s	mm	Pas	taukh	N/mm²	Tension de course corrigée



☒ Forme 1: Extrémités du ressort ratachés et meulés

F1		±	tau 1		
F2	200,87 ± 13,09	tau 2	769,29	Sh	27,84
Fn	208,54 ±	tau n	798,70	Sn	28,90
Fc	226,37 ±	tau c	866,98	Lc	14,38

S1		L0	45,75 ± 1,40
S2		L1	
		L2	17,91
		Ln	16,85

R	7,215
n	4,25
nt	5,75

☐ Forme 2: Extrémités du ressort rattachés

tau zul	952,8	**tau ko zul**		**tau 2 / tau zul**	0,81
k	1,145	**tau kh zul**		**tau n / tau zul**	0,84

1 Sens d´enroulement
☐ gauche ☒ droite

2 Sollicitation dynamique ☐

tau k2	
tau kh	
tau k2 / tau ko zul	
tau kh / tau kh zul	

3 Course travail Sh 27,84 mm

4 Cycles d'effort N

5 Cycles en min. n /

6 Température travail °C

7 Guidage et siège DIN EN 13906-1
Guidé par ☐ mandrin ☐ douille
Longueur de l'inflexion (mm)

image 1 v=2,0	image 2 v=1,0	image 3 v=1,0	image 4 v=0,7	image 5 v=0,5
36,24	0,00	0,00	0,00	0,00

8 Matériau
EN 10270-1 SH (C) (Acier à ressort)

Module glissement **G**	81500,0
Module élasticité **E**	206000,0

9 Surface fil/tige métallique
☒ étirée ☐ laminée ☐ bandée

10 Ressorts ébavurés ☐ int. ☐ ext.

11 Protection de surface ☐ grenaillée

12 Tolérences DIN EN 15800

Qualité	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Diamètre du fil d cf. DIN 2076
1	☐	☐	☐	☐	
2	☒	☒	☒	☒	
3	☐	☐	☐	☐	☒

13 Compensation en production par

Un moment de torsion d'un ressort et la longueur corresp.	L0	☐
Un moment de torsion d'un ressort et la longueur corresp. et L0	n, d	☐
	n, De, Di	☐
Deux moments de torsion d'un ressort et les longueurs corresp.	L0, n, d	☐
	L0,n,De,Di	☐

14 Compr. ress. contrôle! LS _____mm
Ressorts restants ☐ comprimer ☐ non comprimés
Ress. non compr. peuvent ê tre plus longs que L0!

Infos supplémentaires / Vérification ressort / Certificat de contrôle / N° plan ...

W.(g)	16,358		1 /	10 /	100 /	1000 /	Lz	